



# ACL 1500 D

## Linea Automatica con doppia unità di conteggio

Linea automatica per il conteggio e confezionamento di capsule, compresse ed altre forme solide normalmente utilizzate nell'industria farmaceutica. I flaconi dopo essere stati posizionati sul tavolo rotante, attraverso un nastro trasportatore vengono traslati sotto le due unità di conteggio e poi indirizzati alle unità successive.

La linea ACL 1500/D si compone di una struttura in acciaio inox AISI 304 su cui sono posizionati:

- Nastro trasportatore con possibilità di regolazione della larghezza dei binari in funzione del diverso diametro dei flaconi e regolazione della velocità completo di fotocellule e cilindri pneumatici;
- Prima unità di conteggio completa di contapezzi elettronica mod. CPE 6 dotata di PLC collegato ad un video terminale retroilluminato touch-screen per l'impostazione dei parametri di conteggio (n. dei pezzi per flacone, n. dei flaconi, sicurezze). Tutte le parti in contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio AISI 316, cristallo e plastica alimentare.
- Seconda unità di conteggio completa di contapezzi elettronica mod. CPE 6.
- La Linea può contare e confezionare capsule di tutti i formati (incluse le DB Caps) oppure compresse tonde, oblunghe, ovaline con o senza confettatura esterna senza sostituire alcun pezzo meccanico, con la sola semplice regolazione delle macchine.

La capacità produttiva della contapezzi elettronica può arrivare fino a 150.000 pezzi/ora a seconda delle forme solide utilizzate.

|                       |                                  |                        |                                       |
|-----------------------|----------------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| CAPACITÀ DI CONTEGGIO | fino a 300.000 pezzi per unità * | DIMENSIONI PRODOTTO    | altezza max. 20 mm, diametro 5-25 mm  |
| PRODUZIONE H          | fino a 2000 flaconi              | DIMENSIONI CONTENITORE | altezza 45-150 mm, diametro 20-120 mm |
| CONSUMO ENERGIA       | 1,5 kW                           | PESO                   | 450 kg                                |
| ALIMENTAZIONE V       | 400 Three Phase 50hz             | DIMENSIONI LXWXH       | 220x120x190 cm                        |
| ARIA COMPRESSA        | 6÷8 bar                          | ACCESSORI              | Sistema aspirazione polveri           |

\* In funzione della dimensione dei corpi solidi

**MultiGel srl**

+39 055 8071085 | [info@multigel.it](mailto:info@multigel.it) | [www.multigel.it](http://www.multigel.it)

Via Cimabue, 4/6, Loc. Sambuca 50028 - Barberino Tavarnelle (FI), IT P.I 06455150489