

ies

Industria e Sviluppo



quadrimestrale di informazione, opinione, economia, impresa
Confindustria Firenze, Livorno e Massa Carrara, Pisa, Toscana Nord,
Toscana Sud

postatarget
basic

CENTRO 1/00439/01.2016

Posteitaliane

LA TOSCANA E LA SFIDA DELLE TRE **i**

internazionalizzazione, innovazione, infrastrutture

Volume 2: innovazione

FABRIZIO BERNINI

La cultura dell'Industria:
una battaglia da vincere

STEFANO CIUOFFO

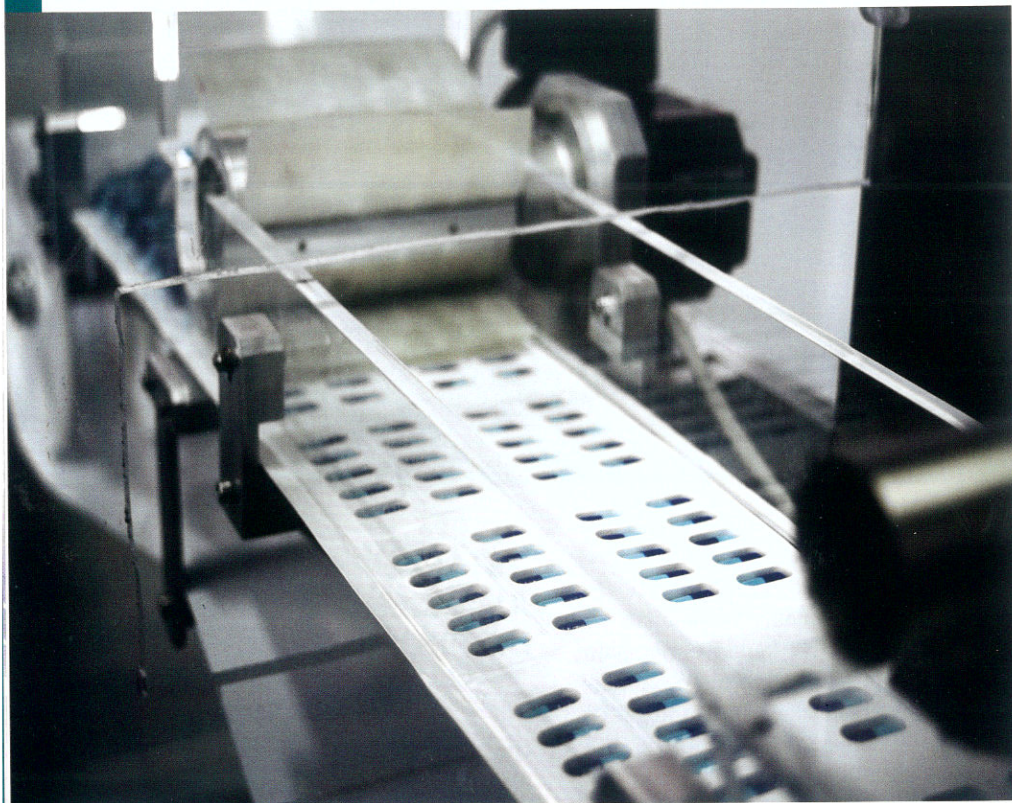
Industria 4.0 in Toscana:
una carta da giocare

GIOVANNI BRUGNOLI

La nuova rivoluzione
industriale è *digital*

MULTIGEL S.r.l.

«INNOVAZIONE E TRADIZIONE, DAL 1936 A OGGI»



zione e assemblaggio di macchinari per produzioni galeniche e per il packaging di industrie farmaceutiche».

E l'internazionalizzazione?

«Nel 2018 è stata potenziata. MultiGel ha ampliato l'attività di vendita sui mercati esteri, creando nuove opportunità e rafforzando la rete dei distributori. La vasta gamma delle macchine proposte, la flessibilità, la capacità e la capacità di soddisfare le esigenze del cliente unitamente all'assistenza post-vendita e investimenti nelle risorse del territorio sono le caratteristiche che rendono MultiGel una delle maggiori realtà toscane del settore e azienda di riferimento nazionale per le Farmacie Galeniche».

MultiGel S.r.l.

Via Cimabue, 4/6
50028 Località Sambuca
Tavarnelle Val di Pesa (Fi)
Tel. 055.8071085
www.multigel.it



Dott. Alberto Baldini

MultiGel è un'azienda specializzata nella produzione di macchine destinate all'industria farmaceutica, ai laboratori galenici, ai laboratori per la produzione di integratori e alla ricerca e sviluppo. Da sempre impegnata nel settore meccanico, nasce nel 1936 a Firenze come bottega artigiana nel settore militare e meccanotessile. Negli anni '70 sviluppa le prime macchine per il riempimento delle capsule, destinate alle farmacie italiane ed estere che producono preparazioni galeniche. Nel 2014 l'azienda, con la nuova proprietà, avvia un importante processo di rinnovamento che ha portato nel 2017 l'azienda a es-

sere inclusa da parte del Ministero dello Sviluppo Economico nel gruppo delle PMI Innovative Italiane. A parlare della MultiGel è Alberto Baldini, amministratore unico.

Quali sono le caratteristiche dei vostri prodotti?

«Le macchine prodotte da MultiGel spaziano dalla miscelazione di polveri al riempimento e chiusura delle capsule, dalla miscelazione dei liquidi al riempimento di qualsiasi contenitore, fino alla realizzazione di blister e bustine termosaldate. La produzione va dalle polveri ai liquidi, dalle creme ai corpi solidi per il settore farmaceutico, nutraceutico, cosmetico e alimentare. Le macchine sono tutte progettate ed assemblate all'interno di MultiGel».

Quanto è importante per voi l'innovazione?

«Moltissimo. Il processo di innovazione è continuato nel 2018 con la creazione di un Sistema di Gestione per la Qualità che ha portato MultiGel al conseguimento della certificazione UNI EN ISO 9001:2015 per l'attività di "Progetta-

